



HERMES SCHLEIFMITTEL AUF UNTERLAGE

Programmprospekt



for an
excellent finish



HERMES SCHLEIFMITTEL - MEHR ALS SCHLEIFWERKZEUGE!



EXPERTISE & BERATUNG

Wann immer Sie Unterstützung benötigen: unsere Experten sind für Sie da.

Ob bei der Auswahl des richtigen Schleifwerkzeugs, bei der Prozessoptimierung, bei Produkttests oder dem Training Ihrer Mitarbeiter. Ob bei Ihnen vor Ort, bei uns, per Telefon oder Mail – Sie können auf uns zählen.



01 Environment

02 Labor

03 Economy

TÜV NORD
TUV NORD CERT
SEAM

VERANTWORTUNG & NACHHALTIGKEIT

Verantwortungsvolles Handeln und nachhaltiges Wirtschaften sind zentrale Bestandteile unserer Unternehmensstrategie.

Wir entwickeln unsere Aktivitäten diesbezüglich kontinuierlich weiter, werden regelmäßig zertifiziert und lassen uns jederzeit an unseren Erfolgen messen.

HERMES CONNECT



ONLINE-SERVICEPORTAL

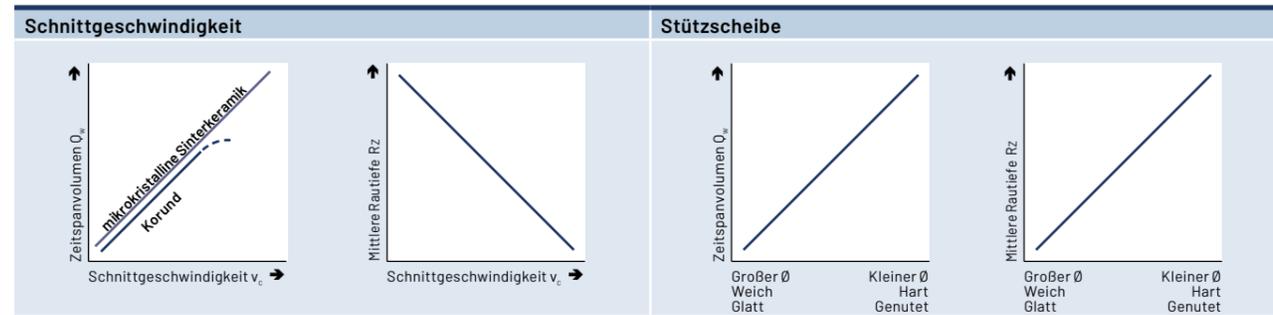
Informieren, bestellen und nachverfolgen – rund um die Uhr! Hermes Connect ist Ihre zentrale Anlaufstelle für alle wichtigen Services und Informationen zu unseren Schleifwerkzeugen: Lagerverfügbarkeiten und Preise sowie eine direkte Shopfunktion und Ihre persönlichen Bestellübersichten.




KONTAKT

Melden Sie sich jederzeit, damit wir die passende Lösung für Sie finden können. Im Kontaktbereich auf unserer Webseite [HERMES-SCHLEIFWERKZEUGE.COM](https://www.hermes-schleifwerkzeuge.com) finden Sie mit wenigen Klicks den für Sie zuständigen Ansprechpartner.

Parameter beim Bandschleifen

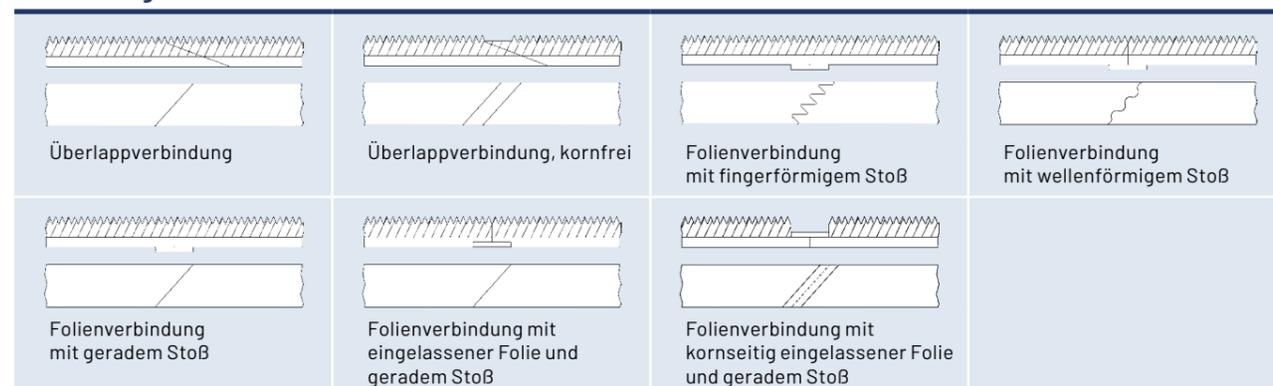


Empfehlungen für Schnittgeschwindigkeiten

Metallische Werkstoffe				Glas, Porzellan, Keramik, Leder, Gummi, Kork, Filz, Kunststoff			
Schleifbänder und Breitbänder	Schnittgeschwindigkeit v_c (m/s)			Schleifbänder und Breitbänder	Schnittgeschwindigkeit v_c (m/s)		
	min	Empfehlung	max		min	Empfehlung	max
Unlegierte Baustähle	29	35	39	Glas	8	13	18
Werkzeugstähle (Schmiedeteile)	20	30	30	Kristallglas (Bleikristall)	15	20	25
Edelstahl	20	30	30	Porzellan, Keramik	10	13	17
Grauguss	30	35	40	Leder, Gummi, Kork, Filz	20	25	30
Messing und Bronze	27	35	37				
CrNi-Basislegierungen	16	22	28	Kunststoff			
Aluminum, Al-Legierungen	28	35	40	- Duroplast	18	22	26
Titan (Trockenschliff)	4	8	12	- Thermoplast (Trockenschliff)	6	10	12
Titan (Nassschliff)	10	12	15	- Thermoplast (Nassschliff)	8	15	18

Holz, Lack, Plattenwerkstoffe, Mineralstoffe und Melaminharzfolie							
Schleifbänder	Schnittgeschwindigkeit v_c (m/s)			Breitbänder	Schnittgeschwindigkeit v_c (m/s)		
	min	Empfehlung	max		min	Empfehlung	max
Massivholz, hart	10	20	24	Massivholz	12	20	24
Massivholz, weich	10	12	24	Furnier	10	20	24
Furnier				Sperrholz	10	20	24
- Langbandschleifmaschine	10	12	20	Füller	6	8	10
- Kantenschleifmaschine	6	10	12	Lack (generell)	2	6	12
- Profilschleifmaschine	6	8	12	Spanplatte / MDF	12	22	36
Lack, allgemein	4	8	12	Mineralstoffplatten	12	22	26
- Nitro-Celluloselack	2	4	8	Melaminharzfolie	8	12	20
- Polyesterlack, klar	6	8	12				
- Polyesterlack, pigmentiert	6	10	12				
- PU-Lack	4	8	12				
- Acrylharzlacke, pigmentiert	8	10	12				
- Säurehaltige Lacke	6	8	12				

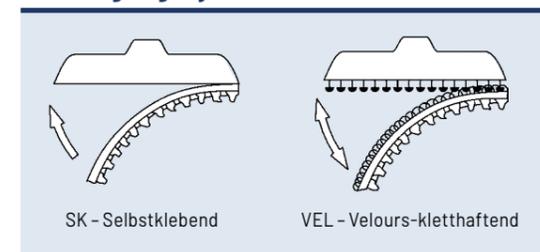
Verbindungsstellenkonstruktionen für Schleifbänder



Mehreckige Streifen, gelocht

EB	System	Abmessungen in mm
021	6 x / Ø 52	Schwarz & Decker, Bosch, Makita, Metabo
020	6 x	Festo
022	2 x 3 + 1 x	AEG, Atlas Copco
021	6 x / Ø 52	Kress
023	2 x 2 + 2 x 1	Flex Porter Cable

Befestigungssystem

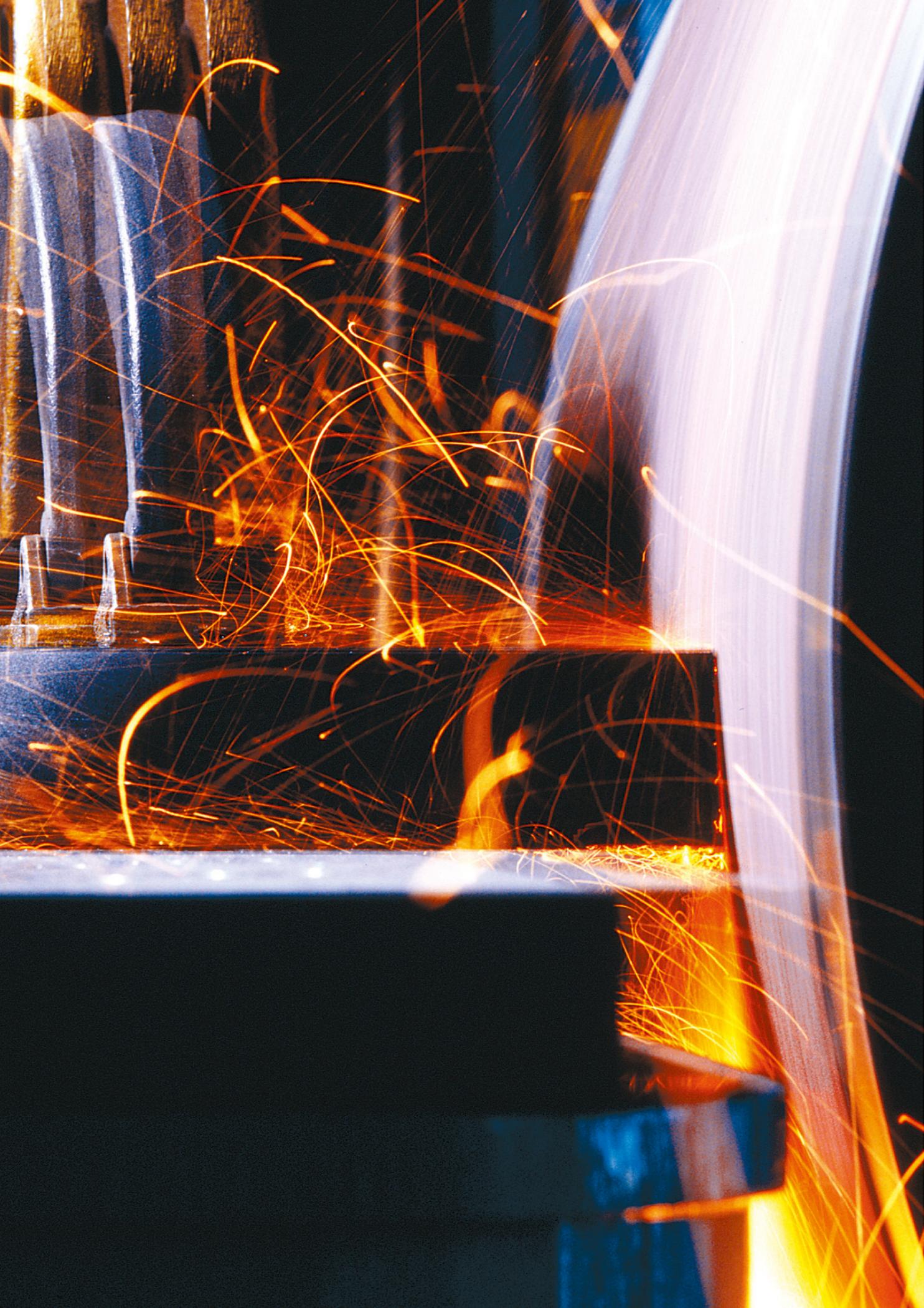


Streifen, gelocht

EB	System	Abmessungen in mm		
		zum Spannen	velours-kletthaftend	selbstklebend
001	2 x 5	115 x 280	115 x 230 115 x 240	115 x 230 115 x 240
002	2 x 5 / 2 x 2	115 x 280	115 x 230 115 x 240	115 x 230 115 x 240
003	2 x 4	93 x 230	93 x 178 93 x 184 93 x 195	93 x 178 93 x 184 93 x 195
004	2 x 4	81 x 166	81 x 153 80 x 133	81 x 153 80 x 133
005	2 x 3 / 2 x 1	93 x 230	—	—
006	2 x 2 / 1 x 3	93 x 230	—	—
008	8 x / Ø 87	—	115 x 115	—
009	2 x 3	115 x 140	100 x 115	—
010	2 x 5	93 x 230	—	—
011	4 x 2 / 1 x 2	—	100 x 237	—
012	2 x 7	—	70 x 420	—

Blattscheiben, gelocht

Ø	Lochsystem	Ø	Lochsystem	Ø	Lochsystem	Ø	Lochsystem	Ø	Lochsystem
73 mm	EB 130 6 x / Ø 41 mm	125 mm	EB 032 3 x / Ø 70 mm + 3 x / Ø 86 mm	125 x 18 mm	EB 119 8 x / Ø 90 mm mit Mittelloch	150 x 10 mm	EB 137 8 x / Ø 120 mm + 8 x / Ø 65 mm mit Mittelloch	150 x 18 mm	EB 135 8 x / Ø 120 mm + 6 x / Ø 80 mm mit Mittelloch
75 mm	EB 150 MULTIHOLE	125 mm	EB 033 5 x / Ø 72 mm	150 mm	EB 026 8 x / Ø 65 mm	150 x 10 mm	EB 237 48 x / Ø 123-39 mm mit Mittelloch	185 x 18 mm	EB 136 8 x / Ø 160 mm + 8 x / Ø 120 mm mit Mittelloch
115 mm	EB 026 8 x / Ø 65 mm	125 mm	EB 034 4 x / Ø 42 mm + 4 x / Ø 64 mm	150 mm	EB 027 6 x / Ø 80 mm	150 x 16.5 mm	EB 151 MULTIHOLE mit Mittelloch	200 mm	EB 028 8 x / Ø 127 mm
125 mm	EB 026 8 x / Ø 65 mm	125 mm	EB 150 MULTIHOLE	150 mm	EB 037 8 x / Ø 116 mm + 8 x / Ø 65 mm	150 x 18 mm	EB 036 8 x / Ø 120 mm mit Mittelloch	200 mm	EB 031 8 x / Ø 151 mm + 8 x / Ø 103 mm
125 mm	EB 030 4 x / Ø 41 mm	125 x 18 mm	EB 019 8 x / Ø 65 mm mit Mittelloch	150 mm	EB 150 MULTIHOLE	150 x 18 mm	EB 127 6 x / Ø 80 mm mit Mittelloch	225 mm	EB 122 8 x / Ø 70 mm



HERMES WEGWEISER

SICHERHEIT

Um Ihnen bei der Anwendung unserer Schleifwerkzeuge größtmögliche Arbeitssicherheit zu gewährleisten, finden Sie auf den Produktetiketten entsprechende Sicherheits-Piktogramme, auf deren Einhaltung wir ausdrücklich hinweisen.



Tragen Sie eine Schutzbrille



Tragen Sie einen Gehörschutz



Tragen Sie Sicherheitshandschuhe



Tragen Sie einen Mundschutz



Beachten Sie die Hinweise im Handbuch



Nur benutzen mit einem Stützteller



Nur erlaubt für das Schleifen mit einem Aufsatzwinkel >10°



Nur für den Nassschliff geeignet



Nicht geeignet für das Flachschleifen



Nicht geeignet für handgeführte Schleifmaschinen



Keine beschädigten Schleifwerkzeuge benutzen



Nicht geeignet für das Nassschleifen



Nur geeignet für den Einsatz in komplett abgeschlossenen Maschinen



THE SYMBOL OF SAFETY

Weitere Hinweise für den richtigen Gebrauch von Schleifwerkzeugen finden Sie in den FEPA-Sicherheitsempfehlungen. Sollten Ihnen die entsprechenden Falblätter nicht vorliegen, bitten wir um eine entsprechende Anforderung per E-Mail unter hsd@hermes-schleifwerkzeuge.com

LAGERUNG VON SCHLEIFWERKZEUGEN

Hermes Schleifwerkzeuge sind Qualitätswerkzeuge und erfordern entsprechende Lagerbedingungen. Durch unsachgemäße Lagerung kann eine Leistungsminderung entstehen. Außerdem sichert Ihnen eine sorgfältige Lagerung einen maximalen Nutzen für mindestens 5 Jahre.



- Raumtemperatur 18 - 22 °C
- Relative Luftfeuchtigkeit 45 - 65 %
- Lagerung möglichst in Originalverpackung und in Regalen oder auf Paletten/Rosten
- Lieferungen sind in der Reihenfolge ihres Eingangs zu verbrauchen



- Heizkörpennähe
- Extreme Temperaturschwankungen (kalt - heiß)
- Direkte Lagerungen auf Beton- oder Steinfußböden
- Lagerung im Winter in unbeheizten Räumen



HERMES Schleifmittel GmbH
Tasköprüstraße 1
22761 Hamburg, Deutschland
Tel. +49 40 8330-0
Fax +49 40 8330-230
hsd@hermes-schleifwerkzeuge.com
www.hermes-schleifwerkzeuge.com


Safety first
www.abrasivessafety.com