



**ENTGRATEN**  
**AUF STATIONÄREN**  
**SCHLEIFMASCHINEN**

Produktprogramm



for an  
excellent finish

# MIT HERMES PERFEKTE ERGEBNISSE BEIM VOR- SCHLEIFEN, ENTGRATEN UND FINISHEN

Sie suchen effiziente und zuverlässige Werkzeuge für die Entfernung von Graten und das perfekte Finish von gestanzten, gelaserten sowie geschnittenen oder gefrästen Werkstücken?

Das Hermes-Produktportfolio aus leistungsstarken Gewebe- und Vliesschleifwerkzeugen bietet in jedem Fall die richtige Lösung – für jede Anforderung und jede Maschine!

Wir bieten Schleifwerkzeuge für alle gängigen Maschinen der folgenden Hersteller an:

ARKU / Boere / Costa / DMC / EMC / Ernst / Famak / Fladder / Gecam / Heesemann / Houfek / Jonson / Lissmac / Loewer / NS Máquinas / Q-Fin / RWT / TFON / Timesavers / VG Machines / Viet / Weber und viele mehr.



# IHR PROZESS UNSERE LÖSUNGEN

Beim Entfernen von Graten und dem Finish-Schleifen mit Qualitätswerkzeugen von Hermes profitieren Sie von einer signifikanten Steigerung der Funktionalität, Qualität, Lebensdauer und Sicherheit Ihrer Werkstücke und bereiten sie optimal auf weitere Prozessschritte bzw. ihre finale Verwendung vor.

Mit unseren Lösungen garantieren wir Ihnen perfekte Oberflächenqualitäten bei gleichzeitig effizienten Bearbeitungsprozessen.



Schlacke-  
hammer-  
Bürsten zur

Schlacke-Entfernung



Hermes-  
Schleifbänder  
und -scheiben auf  
Gewebe- oder  
Vliesunterlage für das

Vorschleifen & Entgraten



Entgrat-Teller  
und -Walzen  
für das

Entgraten & Verrunden



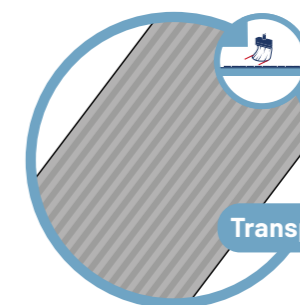
Bürsten  
zur

Oxid-Entfernung



Hermes-  
Schleifbänder  
und -scheiben auf  
Gewebe- oder  
Vliesunterlage  
für das

Finish-Schleifen



Ergänzende  
Hermes-Lösung  
für das

Transportbandreinigen



# HERMES BREITBÄNDER ZUM VORSCHLEIFEN, ENTGRATEN UND FINISHEN



**CERAMIT® CR 476 Z**



Werkstoff-eignung	<ul style="list-style-type: none"> <li>Edelstahl</li> <li>Hochlegierter Stahl</li> </ul>
Prozess	Vorschleifen und primäres Entgraten (+ 80 und + 120)
Produkt-vorteile & -eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>Maximaler Abtrag und aggressiver Schliff dank selbstschärfendem Hochleistungskorn und optimierter Kornstreuung</li> <li>Durch Topsize-Beschichtung kühler Schliff</li> <li>Kein Bänderreißen auch bei aggressiven Primärgraten</li> <li>Hervorragende Bandlaufeigenschaften</li> </ul>
Schleifkorn	Keramik
Unterlage	Z-Polyester-Gewebe
Körnungsbereich	+ 24, + 36, + 40, + 50, + 60, + 80, + 100, + 120



**ZIRCONIT® ZR 494 Z**



Werkstoff-eignung	<ul style="list-style-type: none"> <li>Edelstahl</li> <li>Stahl</li> </ul>
Prozess	Vorschleifen und primäres Entgraten (+ 80 und + 120)
Produkt-vorteile & -eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>Hervorragende Schneidwirkung dank schnittfreudigem Zirkonkorund-Schleifkorn</li> <li>Maximale Ausschöpfung der Leistungsfähigkeit durch optimiertes Korn-Streuverfahren</li> <li>Hohe Abtragraten und lange Standzeiten</li> <li>Kein Bänderreißen auch bei aggressiven Primärgraten</li> <li>Hervorragende Bandlaufeigenschaften</li> </ul>
Schleifkorn	Zirkonkorund
Unterlage	Z-Polyester-Gewebe
Körnungsbereich	+ 24, + 36, + 40, + 50, + 60, + 80, + 100, + 120



**RB 377 YX**



Werkstoff-eignung	<ul style="list-style-type: none"> <li>Edelstahl</li> <li>Stahl</li> <li>Aluminium</li> </ul>
Prozess	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vorschleifen und primäres Entgraten (+ 120 und + 180)</li> <li>Finish-Schleifen</li> </ul>
Produkt-vorteile & -eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>Einsetzbar für jede Art von Metallblech</li> <li>Gute Abtragraten durch neuartige Korundkornmischung speziell im Grobkornbereich</li> <li>Erzeugung gleichmäßiger, seidenmatter Oberflächen beim Finish-Schleifen</li> <li>Hervorragende Bandlaufeigenschaften durch YX-Mischgewebeträger</li> </ul>
Schleifkorn	Korund
Unterlage	YX-Polyester-Baumwoll-Gewebe
Körnungsbereich	+ 36, + 40, + 60, + 80, + 100, + 120, + 150, + 180, + 220, + 240, + 280, + 320, + 400, + 500



**RB 315 YX**



Werkstoff-eignung	<ul style="list-style-type: none"> <li>Aluminium</li> <li>Edelstahl</li> <li>Kunststoff</li> </ul>
Prozess	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vorschleifen und primäres Entgraten (+ 80 und + 120)</li> <li>Finish-Schleifen</li> </ul>
Produkt-vorteile & -eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sehr gute Abtragsraten im Grobkornbereich</li> <li>Erzeugung von gleichmäßigem, glänzendem Finish im Feinkornbereich</li> <li>Hervorragende Bandlaufeigenschaften durch YX-Mischgewebeträger</li> </ul>
Schleifkorn	Siliciumcarbid
Unterlage	YX-Polyester-Baumwoll-Gewebe
Körnungsbereich	P 24, P 36, P 40, P 60, P 100, P 120, P 150, P 180, P 220, P 240, P 280, P 320, P 400



# HERMES VLIES- BREITBÄNDER ZUM ENTGRATEN, FINISHEN UND REINIGEN



**webrax-AN 702**



Werkstoff-eignung	<ul style="list-style-type: none"> <li>Edelstahl</li> <li>Stahl</li> <li>Aluminium</li> </ul>
Prozess	Finish-Schleifen
Produkt-vorteile & -eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mittelflexibles, robustes, Surface-Conditioning-Band mit offener Vliesstruktur</li> <li>Erzeugung eines gleichmäßig feinen, seidenmatten Bürstfinish (+ 180 und + 280) auf Edelstahl, Stahl und Aluminium</li> <li>Optimales Bandlaufverhalten durch Gewebeerstärkung</li> </ul>
Schleifkorn	Korund
Unterlage	Gewebeerstärktes Vlies
Körnungsbereich	+ 80 (CRS), + 100 (MED), + 180 (FIN), + 280 (VFN), + 320 (VFN+), + 400 (SFN)



**webrax-AN 701 50**



Werkstoff-eignung	<ul style="list-style-type: none"> <li>Edelstahl</li> <li>Stahl</li> </ul>
Prozess	<ul style="list-style-type: none"> <li>Leichtes Entgraten (+ 180 und + 280)</li> <li>Finish-Schleifen</li> </ul>
Produkt-vorteile & -eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>Steifes, robustes, aggressives Surface-Conditioning-Band</li> <li>Effizienter Einsatz bei leichten Entgratungsarbeiten</li> <li>Erzeugung von seidenmatten Oberflächen</li> <li>Optimales Bandlaufverhalten durch Gewebeerstärkung</li> </ul>
Schleifkorn	Korund (+ 80 bis + 280), Siliciumcarbid (+ 800)
Unterlage	Gewebeerstärktes Vlies
Körnungsbereich	+ 80 (CRS), + 100 (MED), + 180 (FIN), + 280 (VFN), + 800 (UFN)



**webrax-PN 721 10**



<b>Reinigen von Transport- und Förderbändern</b>	
Die Reinigung von Transport- und Förderbänder Ihrer Schleifmaschinen mit webrax-Vliesbändern ohne Schleifkorn halten ihre Maschinen lange und effizient am Laufen, steigern die Leistungsfähigkeit und Produktivität Ihrer Schleifprozesse und reduziert Ausfallzeiten.	
Die offene, aber feste Vliesstruktur nimmt Reinigungsprodukte optimal auf und entfernt effektiv Schmutzpartikel wie Metallspäne, Staub und sonstige Rückstände.	



**RB 480 24 YX VEL**



Werkstoff-eignung	<ul style="list-style-type: none"> <li>Edelstahl</li> <li>Stahl</li> <li>Aluminium</li> </ul>
Prozess	Vorschleifen und primäres Entgraten (+80 und +120)
Produkt-vorteile & -eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>Hervorragende Schneidwirkung und hoher Abtrag</li> <li>Lange Standzeiten</li> <li>Hohe Reißfestigkeit auch bei aggressiven Primärgraten durch robusten YX-Mischgewebetrag</li> <li>Einfacher und schneller Wechsel der Schleifscheibe dank Velours-Beschichtung</li> </ul>
Schleifkorn	Zirkonkorund
Unterlage	YX-Polyester-Baumwoll-Gewebe, velours-kletthaftend
Körnungsbereich	+ 80, + 120 (andere Körnungen auf Anfrage)



**webrax-AN 701 50**



Werkstoff-eignung	<ul style="list-style-type: none"> <li>Edelstahl</li> <li>Stahl</li> <li>Aluminium</li> <li>Kunststoff</li> </ul>
Prozess	<ul style="list-style-type: none"> <li>Leichtes Entgraten (+ 180 und + 280)</li> <li>Finish-Schleifen</li> </ul>
Produkt-vorteile & -eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>Steifes, robustes, aggressives Surface-Conditioning-Scheibe</li> <li>Effizienter Einsatz bei leichten Entgratungsarbeiten</li> <li>Erzeugung von seidenmatten Oberflächen</li> <li>Geringes Zusetzen und erheblich feinere Oberflächenqualitäten gegenüber konventionellen Blattscheiben</li> <li>Einfacher und schneller Wechsel der Scheibe durch Hook &amp; Loop-Klettsystem</li> </ul>
Schleifkorn	Korund (+ 80 bis + 280), Siliciumcarbid (+ 800)
Unterlage	Gewebeerstärktes Vlies
Körnungsbereich	+ 80 (CRS), + 100 (MED), + 180 (FIN), + 280 (VFN), + 800 (UFN)



# HERMES BLATT- SCHEIBEN ZUM ENTGRATEN UND FINISHEN

# HERMES SCHLEIFMITTEL - MEHR ALS SCHLEIFWERKZEUGE!



**EXPERTISE & BERATUNG**

Wann immer Sie Unterstützung benötigen: unsere Experten sind für Sie da.

Ob bei der Auswahl des richtigen Schleifwerkzeugs, bei der Process-optimierung, bei Produkttests oder dem Training Ihrer Mitarbeiter.

Ob bei Ihnen vor Ort, bei uns, per Telefon oder Mail – Sie können auf uns zählen.



**01 Environment**

**02 Labor**

**03 Economy**

**VERANTWORTUNG & NACHHALTIGKEIT**

Verantwortungsvolles Handeln und nachhaltiges Wirtschaften sind zentrale Bestandteile unserer Unternehmensstrategie.

Wir entwickeln unsere Aktivitäten diesbezüglich kontinuierlich weiter, werden regelmäßig zertifiziert und lassen uns jederzeit an unseren Erfolgen messen.

## HERMES CONNECT

**ONLINE-SERVICEPORTAL**

Informieren, bestellen und nachverfolgen – rund um die Uhr!

Hermes Connect ist Ihre zentrale Anlaufstelle für alle wichtigen Services und Informationen zu unseren Schleifwerkzeugen: Lagerverfügbarkeiten und Preise sowie eine direkte Shopfunktion und Ihre persönlichen Bestellübersichten.



**KONTAKT**

Melden Sie sich jederzeit, damit wir die passende Lösung für Sie finden können.

Im Kontaktbereich auf unserer Webseite [hermes-schleifwerkzeuge.com](https://hermes-schleifwerkzeuge.com) finden Sie mit wenigen Klicks den für Sie zuständigen Ansprechpartner.



**Hermes Schleifmittel GmbH**  
Tasköprüstraße 1  
22761 Hamburg, Deutschland  
Tel +49(0)40 8330-0  
[hsd@hermes-schleifwerkzeuge.com](mailto:hsd@hermes-schleifwerkzeuge.com)  
[hermes-schleifwerkzeuge.com](https://hermes-schleifwerkzeuge.com)